

Un nouvel acteur Français pour des solutions globales de traitement des minéraux.

BONNET et **SOTRES** ont décidé de se rapprocher. Avec un CA d'environ 35 millions d'euros et 120 collaborateurs, le groupe ainsi constitué offre une gamme complète de machines et de prestations pour le traitement des voies sèches et humides pour les mines, carrières et le recyclage.

Ce nouvel ensemble propose un process complet et maîtrisé, décomposé en plusieurs gammes, avec des offres techniques pertinentes et intégrées.

BONNET Frères conçoit et fabrique depuis 60 ans des installations sur mesure pour le traitement des granulats. Au travers de ses activités de conception, fabrication, montage, réparation de concasseurs et de broyeurs ainsi que la maintenance toutes marques, elle couvre tous les besoins d'une carrière : scalpeurs, distributeurs vibrants, cribles, convoyeurs, débourbeurs, malaxeurs, essoreurs, roue d'égouttage, trémies de stockage, silos, chargement train, camion, bateaux...

Organisé en mode projet, **BONNET** prend en charge la supervision de l'ensemble du montage de l'installation, y compris l'intégration des concasseurs et broyeurs.

SOTRES conçoit et réalise depuis plus de 40 ans des installations pour le traitement des sables, des eaux, et le pressage des boues.

Par sa conception éprouvée, appuyé par son laboratoire intégré pour des essais pilotes, **SOTRES** couvre toute la gamme de machines nécessaires aux performances demandées de lavage, de classification, de traitement des eaux et de pressage des boues pour des installations fixes, semi mobiles et mobiles (matériel modulable et sous format container).

SOTRES est également reconnue dans le domaine du TP, dans les sables industriels (verrière, fonderie ...), de la fondation spéciale et du recyclage.

Un service technique associé à un large stock de pièces de rechange permet d'être réactif pour les assistances techniques, dépannages sur machines et performance process.

Avec ses deux implantations industrielles de St Maixent l'école (79) et de Riom (63), le Groupe ainsi constitué ambitionne d'apporter à ses clients Français et Etrangers :

- Des solutions techniques intégrées en phase amont des projets
- Une gestion de projet optimisée
- Des engagements de performance
- Des synergies économiques
- Des services de dépannages et de maintenance réactifs et globaux
- De la réparation et rénovation de machines
- Un accompagnement sur le territoire national et international